

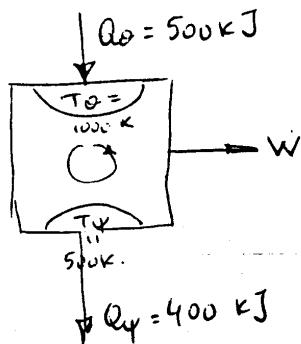
ΑΣΚΗΣΗ 3

- a. Το εργατικό τίπο θερμοκυψίας, που απαιρετικά μοντέκι, προσταθείται σε ποσότητα 500 kJ σε διάνυσμα 1000 K και αναβιδήται σε ποσότητα 400 kJ , όπως η θερμοκυψία που έχει 500 K .
- b. Κύριο, που εργάζεται κυρίως, ανεργάτη σε ποσότητα $1,8 \frac{\text{MJ}}{\text{h}}$ οπού το εργατικό τίπο είχε θερμοκυψία -23°C και αναβιδήτη σε ποσότητα $2,7 \frac{\text{MJ}}{\text{h}}$, οπού το εργατικό τίπο είχε θερμοκυψία 47°C
- c. Θερμοκυψίας αναδίθη σχεδιασμένη σε ποσότητα $30 \frac{\text{MJ}}{\text{h}}$ υπό θερμοκυψία 700°C και αναρριχήσεως σε ποσότητα $10 \frac{\text{MJ}}{\text{h}}$ σεντιλιένεια, που είχε θερμοκυψία 30°C

Tι έχει να σημαίνει για την κατεύθυνση
προχώρησης;

Lösung

a)



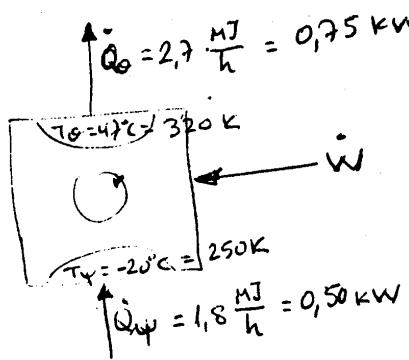
$$\oint \frac{dQ}{T} = \frac{Q_0}{T_0} - \frac{Q_4}{T_4} =$$

$$= \frac{500 \text{ kJ}}{1000 \text{ K}} - \frac{400 \text{ kJ}}{500 \text{ K}} =$$

$$= (0,5 - 0,8) \frac{\text{kJ}}{\text{K}} = -0,3 \frac{\text{kJ}}{\text{K}} < 0$$

Ω Διεργή μετα την αυτορρύθμηση συντάση της κανονικής Celsius ($\oint \frac{dQ}{T} \leq 0$) μετα την αυτορρύθμηση συντάση την Β' OA

b)



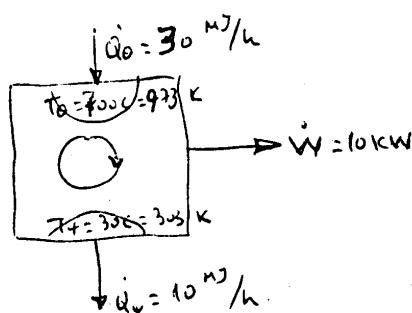
$$\oint \frac{dQ}{T} = \frac{Q_4}{T_4} - \frac{Q_0}{T_0} =$$

$$= \frac{0,50}{250} - \frac{0,75}{320} =$$

$$= 0,0020 - 0,0023 = \\ = -0,0003 < 0.$$

To ισχίο μετα την αυτορρύθμηση συντάση της κανονικής Celsius μετα την αυτορρύθμηση συντάση την Β' OA

c)



$$\oint \frac{dQ}{T} = \frac{Q_4}{T_4} - \frac{Q_0}{T_0} = \frac{30 \text{ MJ/h}}{273 \text{ K}} - \frac{10 \text{ MJ/h}}{303 \text{ K}} =$$

$$= 0,0086 - 0,0092 = -0,0006 <$$

(συγκρίθεται με Β' OA)

$$\oint \dot{Q} = \dot{Q}_0 - \dot{Q}_4 = 20 \frac{\text{MJ}}{\text{h}} = 5,56 \text{ kW}$$

$$\oint \dot{W} = \dot{W} = 10 \text{ kW}$$

$$\oint \dot{Q} \neq \oint \dot{W} \quad (\text{διαφορά } 1,56 \text{ kW})$$

Η διαφορά δείχνεται στην αυτορρύθμηση.

28

Τετάρτη 9/5/90

Λύση

Να αποδείξετε ότι για σύστημα (P, V, T) λεχθουν οι παρακάτω:

$$\alpha) \quad ds = c_v \frac{dT}{T} + \frac{\alpha}{k} dv$$

$$\beta) \quad ds = c_p \frac{dT}{T} - v\alpha dp$$

$$\gamma) \quad ds = \frac{k c_v}{\alpha T} dp + \frac{c_p}{\alpha v T} dv$$

$$\delta) \quad du = c_v dT + \left(\frac{T\alpha}{k} - p \right) dv$$

$$\epsilon) \quad du = (c_p - p\alpha)dT + (p\alpha v - T\alpha)v dp$$

$$(στ)du = \frac{c_v k}{\alpha} dp + \left(\frac{c_p}{\alpha v} - p \right) dv$$

$$(a) \quad s = s(T, v) \Rightarrow ds = \left(\frac{\partial s}{\partial T}\right)_v dT + \left(\frac{\partial s}{\partial v}\right)_T dv \quad (1)$$

$$c_v \hat{=} \left(\frac{\partial q}{\partial T}\right)_U = \left(\frac{\partial u}{\partial T}\right)_U = T \left(\frac{\partial s}{\partial T}\right)_U \quad (2)$$

\uparrow
 $\delta q = du + dv$ $\delta q = T \cdot ds$

$\begin{matrix} P & T \\ s & v \end{matrix}$ $\leftarrow +$ Maxwell $\left(\frac{\partial s}{\partial v}\right)_T = \left(\frac{\partial p}{\partial T}\right)_U \quad (3)$

$$(1) \xrightarrow{(2), (3)} ds = c_v \frac{dT}{T} + \left(\frac{\partial p}{\partial T}\right)_U dv \quad (4)$$

$a \hat{=} \frac{1}{v} \left(\frac{\partial u}{\partial T}\right)_P$ <small>isotherm s, a, r, o, d, i, n, d, r, a</small>	$k \hat{=} -\frac{1}{v} \left(\frac{\partial v}{\partial p}\right)_T$ <small>isothermal supercooling</small>	$\beta = \frac{1}{p} \left(\frac{\partial p}{\partial T}\right)_U$ <small>isobaric expansion</small>
--	---	---

$$(4) \xrightarrow{(5)} ds = c_v \frac{dT}{T} + \frac{a}{k} du \quad (a)$$

$$(b) \quad s = s(T, p) \rightarrow ds = \left(\frac{\partial s}{\partial T}\right)_p + \left(\frac{\partial s}{\partial p}\right)_T dp. \quad (c)$$

$$c_p \hat{=} \left(\frac{\partial q}{\partial T}\right)_p = \left(\frac{\partial h}{\partial T}\right)_p = T \left(\frac{\partial s}{\partial T}\right)_p \quad (7)$$

\uparrow
 $\delta q = dh + \delta w_t$ $\delta q = T \cdot ds$

$$(g) \xrightarrow{?} ds = c_p \frac{dT}{T} - \left(\frac{\partial v}{\partial T}\right)_p dp$$

$$ds = c_p \frac{dT}{T} - \alpha v dp \quad (b)$$

$$(8) \quad s = s(p, v) \Rightarrow ds = \left(\frac{\partial s}{\partial p}\right)_v dp + \left(\frac{\partial s}{\partial v}\right)_p dv$$

$$\left(\frac{\partial s}{\partial p}\right)_v = \left(\frac{\partial s}{\partial T}\right)_v \cdot \left(\frac{\partial T}{\partial p}\right)_v = \frac{c_v}{T} \cdot \frac{k}{\alpha}. \quad (9)$$

$$\frac{1}{\left(\frac{\partial s}{\partial T}\right)_v} = \frac{1}{\beta p} = \frac{1}{\alpha T}$$

$$\left(\frac{\partial s}{\partial v}\right)_p = \left(\frac{\partial s}{\partial T}\right)_p \cdot \left(\frac{\partial T}{\partial v}\right)_p = \frac{c_p}{T} \cdot \frac{1}{\alpha v}. \quad (10)$$

$$\frac{1}{\left(\frac{\partial s}{\partial T}\right)_p} = \frac{1}{\alpha v}$$

(8) $\xrightarrow{(9)(10)}$

$$ds = \frac{k \cdot c_v}{\alpha T} dp + \frac{c_p}{\alpha v T} dv \quad (r)$$

$$(S) \quad A' \theta A \quad dq = du + \overset{\text{"}}{\underset{T \cdot ds}{\overline{dw}}} \overset{\text{"}}{\underset{p \cdot dv}{\overline{pdv}}}.$$

$$\rightarrow du = T \cdot ds - pdv.$$

$$du = c_v dT + \left(\frac{c_p}{\alpha} - p \right) dv \quad (s)$$

$$(E) \quad dU = TdS - PdV \quad (1)$$

↑
(P)

$$v = v(T, P) \rightarrow dV = \left(\frac{\partial v}{\partial T}\right)_P dT + \left(\frac{\partial v}{\partial P}\right)_T dP \quad (2)$$

" " " "
a.v -kV.

$$(1) \xrightarrow{(2)} \quad dU = T \left(C_P \frac{dT}{T} - a.v dP \right) - \\ - P (a.v dT - kV dP).$$

$$\rightarrow \boxed{dU = (C_P - a.v.P) dT + (kV.P. - a.v.T) dP} \quad (E)$$

$$(GT). \quad dU = TdS - PdV$$

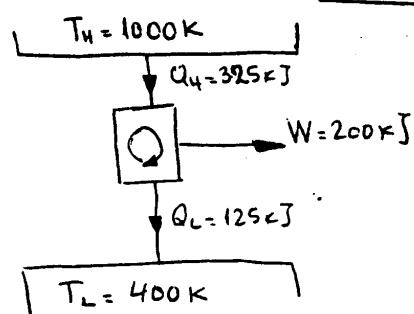
↑
(S)

$$\rightarrow \boxed{dU = \frac{k.c_v}{a} dP + \left(\frac{C_P}{a.v} - P\right) dV} \quad (GT)$$

21

Λογισμός

Θερμοκινητήρις έργος ζετει κυκλική μεταβολή των θερμοδοχείων $T_H = 1000 \text{ K}$ και $T_L = 400 \text{ K}$. Ο θερμοκινητήρας λειτουργεί όταν το θερμοδοχείο θέτει θερμοκρασίας θερμότητας $Q_H = 325 \text{ kJ}$ και λιπαρίζεται πρός το θερμοδοχείο χαμηλής θερμοκρασίας θερμότητας 125 kJ , ένω ταυτόχρονα σταθερεύεται μηχανικό έργο $W = 200 \text{ kJ}$. Να διετορθήσεται η μηχανή αύτη είναι θερμοτερέψιμη, μη θερμοτρέψιμη ή άδιάντρη.



Για να γίνει η μηχανή θερμοτερέψιμη, πρέπει να ισχύει $W = Q_H - Q_L \Rightarrow$ ου σημαίνει ότι $A' \Theta A \quad (\oint dQ = \oint dW)$

Άντας η μηχανή δεν είναι θερμοτερέψιμη, οπως πρέπει να γίνει θερμοδιαδικασία θερμοκρασίας διαδικασίας στην οποία θα γίνεται $\frac{Q_H}{T_H} = \frac{Q_L}{T_L} \approx \frac{325}{125} : \frac{1000}{400} \approx 2,6 \neq 2,5$

- Άρα η μηχανή δεν είναι θερμοτερέψιμη.
- Ο βασικός λογισμός πή μηχανή έναν $M = 1 - \frac{Q_L}{Q_H} = 1 - \frac{125}{325} = 0,616 \approx 61,6\%$
- Η γενικευμένη μηχανή Carnot που λειτουργεί σανάρισμα στα δύο αυτά θερμοδοχεία και που έχει $M_C = 1 - \frac{T_L}{T_H} = 1 - \frac{400}{1000} = 0,6 \approx 60\%$ τον μηγαλύτερο διακύτιο βαθμό θρούσσων, γιατί $M > M_C$ σίτονταν \Rightarrow Η ΜΗΧΑΝΗ ΕΙΝΑΙ ΑΔΙΑΝΤΡΗ

30%

- (3) Θερμοδοχείο με $T_1=500^\circ\text{C}$ δύνει θερμότητα σε κύκλο Carnot ο οποίος απορρίπτει θερμότητα σε περιβάλλον με $T_2=27^\circ\text{C}$. Για την μετάδοση θερμότητος από και προς τον κύκλο Carnot απαιτείται διαφορά θερμοκρασίας 20°C .

Σητούνται:

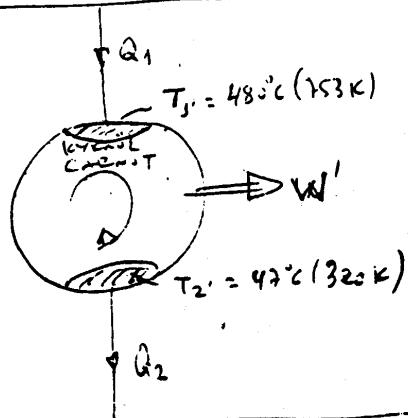
1. Θεωρητικός βαθμός αποδόσεως κύκλου Carnot
2. Παραγωγή εντροπίας για κάθε 1 kg εργαζομένου σώματος.
3. Πόσο έργο χάνεται λόγω της υπάρξεως της ανωτέρω διαφοράς θερμοκρασίας;

Η εκφώνηση επιστρέφεται

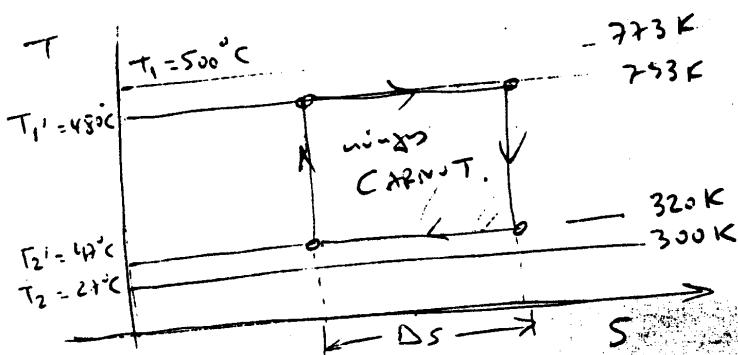
-8-

3ov

$$\textcircled{O}_1 \quad T_1 = 500^\circ\text{C} (773\text{K})$$



$$\textcircled{O}_2 \quad T_2 = 27^\circ\text{C} (300\text{K})$$

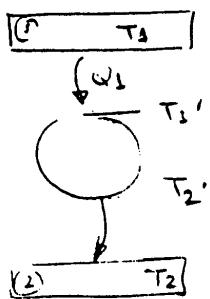


2) Dampfmaschine betriebsweise während $CARNOT$.

$$m' = 1 - \frac{T_2'}{T_1'} = 1 - \frac{320\text{K}}{773\text{K}} = 1 - 0,4250 = 0,5750$$

$$m' \approx 57,5\%$$

- ④ -



To δερμαδοχείο (1) αναβάται πόσο Δερμάτινης Αξίας στην εργασία T_1 ή από την εργασία της ελαστικότητας μεταξύ

$$\Delta S_1^{\text{ext}} = -\frac{Q_1}{T_1}$$

To εργαζόμενο από (2) περιστρέφεται ως Δερμάτινης Αξίας στην εργασία $T_2' < T_1$ και αυτής δερματίνης q_1 μεταξύ των εργασιών μεταξύ

$$\Delta S_1^{\sigma} = \frac{q_1}{T_2'}$$

H εργατική αύριας εργασίας μεταξύ των εργασιών μεταξύ των εργασιών

$$\Delta S_1 = \Delta S_1^{\theta} + \Delta S_1^{\sigma} = q_1 \left(\frac{1}{T_2'} - \frac{1}{T_1} \right) \quad (1)$$

Οποιων μεταξύ των εργασιών διανομής ταυτοχρόνη μεταξύ των εργασιών

$$\Delta S_2 = \Delta S_2^{\theta} + \Delta S_2^{\sigma} = q_2 \left(\frac{1}{T_2} - \frac{1}{T_2'} \right) \quad (2)$$

Λόγω των μετατροπήσιν πληθών CARNOT έχουτε

$$\frac{q_1}{q_2} = \frac{T_1'}{T_2'} \Rightarrow \frac{q_1}{q_2 - q_1} = \frac{T_1'}{T_2' - T_1} \Rightarrow q_1 = w \frac{T_1'}{T_1' - T_2'} \quad (3)$$

$$q_2 = w \frac{T_2'}{T_1' - T_2'} \quad (4)$$

Οποιας έχουτε

$$(1) (3) \Rightarrow \Delta S_1 = w \frac{T_1'}{T_1' - T_2'} \cdot \frac{T_1 - T_1'}{T_1' - T_1} \Rightarrow \Delta S_1 = w \frac{\Delta T}{T_1 (T_1' - T_2')} \quad (5)$$

$$(2) (4) \Rightarrow \Delta S_2 = w \frac{T_2'}{T_1' - T_2'} \cdot \frac{T_2' - T_2}{T_2' - T_2} \Rightarrow \Delta S_2 = w \frac{\Delta T}{T_2 (T_1' - T_2')} \quad (6)$$

H εργατική περιοχή μεταξύ των εργασιών είναι.

$$(5), (6) \Rightarrow \frac{\Delta S}{w} = \frac{\Delta S_1 + \Delta S_2}{w} = \frac{\Delta S}{w} = \frac{\Delta T}{T_1' - T_2'} \left(\frac{1}{T_1} + \frac{1}{T_2} \right)$$

$$\Rightarrow \frac{\Delta S}{w} = \frac{20 \text{ K}}{(480 - 473)} \left(\frac{1}{473} + \frac{1}{300} \right) \text{ K}^{-1}$$

$$\boxed{\frac{\Delta S}{w} = 9,98 \text{ K}^{-1}}$$

Διαβάστε για υπόθεση 1] πόση η περιήγηση με 1 kg εργατικού υλικού δύναται να απογειωθεί από εργασία των εργατικών μεταξύ $\Delta S = 9,98 \frac{\text{J}}{\text{K}}$

8) Xw(1) z. J. 40% defor. $\Delta T_1 = \Delta T_2 = 20\text{ K}$
wirkt auf den Zähler kein Einfluss.

$$\eta = 1 - \frac{T_2}{T_1} = 1 - \frac{300\text{ K}}{773\text{ K}} = 1 - 0,3881 = 0,6119$$

$$\eta \approx 61,19\%$$

Endlich $\eta' = \frac{W'}{Q_1}$ ($\Rightarrow \Delta W = W - W' = (\eta - \eta') Q_1$)

$$\text{um } \eta = \frac{W}{Q_1}$$

$$\therefore \frac{\Delta W}{W} = \frac{\eta - \eta'}{\eta} = \frac{0,6119 - 0,5750}{0,6119} = 0,0603$$

$$\therefore \Delta W \approx 0,06 W \approx 6\% W$$

Daraus folgt nun ein linearer Verlauf von ΔW über die
Defor. \rightarrow ΔW ist proportional zu η und somit proportional zu T .
Die Abhängigkeit ist linear.

Άσκηση 22η

Σε στραγγό δοχείο στριβού όπου περιέχονται 1 kg O₂ και 3 kg N₂. Τα δύο αέρια μετατρέπονται σε φέμανος χωρού του δοχείου.

Zuständige a) Η αίρηση με τυροκάσα (θερμική), μετά την ανάτηση των ειδών σειράς

b) Το ελεγκτικό ανανεωτήριο έργο για την διαχείριση των λιγκαριών από τη σερπουναρία σεν $t = 27^\circ\text{C}$

Aufgabe 22

a) $\Delta \overline{S} = -R \cdot (x_1 \ln x_1 + x_2 \ln x_2)$

$$\text{dann } \begin{cases} x_1 = \frac{m_1}{n} = \frac{\frac{m_1}{M_1}}{\frac{m_1}{M_1} + \frac{m_2}{M_2}} = \frac{\frac{1}{32}}{\frac{1}{32} + \frac{1}{28}} \approx 0,53 \\ x_2 = \frac{m_2}{n} = \frac{\frac{m_2}{M_2}}{\frac{m_1}{M_1} + \frac{m_2}{M_2}} = \frac{\frac{1}{28}}{\frac{1}{32} + \frac{1}{28}} \approx 0,47 \end{cases}$$

$$\begin{array}{l} 1 \rightarrow O_2 \rightarrow \left\{ \begin{array}{l} m_1 = 1 \text{ kg} \\ M_1 = 32 \text{ kg/kmol} \end{array} \right. \\ 2 \rightarrow N_2 \rightarrow \left\{ \begin{array}{l} m_2 = 1 \text{ kg} \\ M_2 = 28 \text{ kg/kmol} \end{array} \right. \end{array}$$

m_1	m_2
-------	-------

$$\approx \Delta \overline{S} = -8,314 \frac{\text{kJ}}{\text{kmol} \cdot \text{K}} (0,53 \underbrace{\ln 0,53}_{-0,63} + 0,47 \underbrace{\ln 0,47}_{-0,76})$$

$$\approx \Delta \overline{S} = 5,71 \frac{\text{kJ}}{\text{kmol} \cdot \text{K}}$$

$$\text{da } n = m_1 + m_2 = \frac{1}{32} + \frac{1}{28} \approx 0,067 \text{ kmol}$$

$$\Rightarrow \Delta S = n \Delta \overline{S} = 0,067 \cdot 5,71 \frac{\text{kJ}}{\text{K}} \approx 0,382 \frac{\text{kJ}}{\text{K}}$$

b) $Q_{id} = W_{id} = T \cdot \Delta S_{id} = 300 \text{ K} \cdot 0,382 \frac{\text{kJ}}{\text{K}} \approx 115 \frac{\text{kJ}}{\text{K}}$

115 kJ

$$m_1 = \frac{m_1}{M_1} = \frac{1 \text{ kg}}{32 \text{ kg/kmol}}, \quad m_2 = \frac{m_2}{M_2} = \frac{1 \text{ kg}}{28 \text{ kg/kmol}}$$

$$\begin{array}{ll} m_1 = 0,03125 \text{ kmol} & \parallel \\ m_2 = 0,03571 \text{ kmol} & m = 0,06696 \text{ kmol} \end{array}$$

$$x_1 = \frac{m_1}{n} = 0,467$$

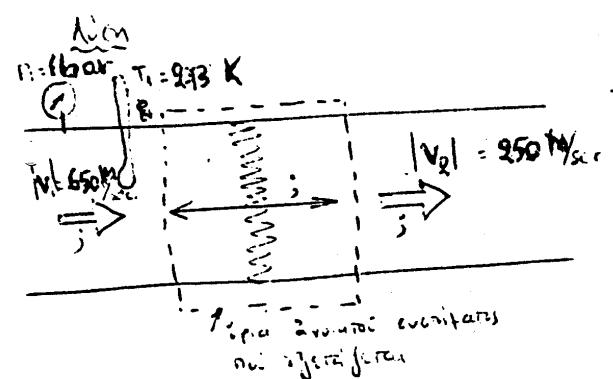
$$x_2 = \frac{m_2}{n} = 0,533$$

ΑΛΓΟΓΙΑΝΗΣ 55

Μέσα σέ δριζόντιο δεραγωγό, σταθερής διατομής, ρέει αδιαβατικά άτμο-σφαιρικός δέρας μέ σταθερή παροχή. Σέ σημείο του δεραγωγού παρατηρεῖται στάσιμο κύμα (άσυνέχεια ροής). Η κατεύθυνση της ροής είναι διγνωστή στόν παρατηρητή, δλλά είναι γνωστά ή θερμοκράσια, ή πίεση και τό μέτρο της ταχύτητας του δέρα στήν δριστερή πλευρά του κύματος ($t_1 = 0^\circ\text{C}$, $p_1 = 1 \text{ bar}$ και $V_1 = 650 \text{ m/s}$) και έπισης τό μέτρο της ταχύτητας του δέρα στή δεξιά πλευρά του κύματος ($V_2 = 250 \text{ m/s}$)
ζητεῖται νά προσδιορισθεί η κατεύθυνση της ροής.

QUESTION

Nica și ~~zinc~~ silezicușii cristalizații - pînă la începutul săptămînăi
sunt abia inițiate. În cadrul acestei expozitii se vor prezenta
(univixea). În următorul mijloc de lucru se va demonstra că
acest proces nu este o reacție chimică, ci este un proces fizic
care nu implică nici o schimbare a compoziției substanței.
Se va demonstra că în urma acestui proces se obține
un solid, numit silezicuș, care are
 0°C , 1 bar , 650 m/s și
nu este lichid, nu este solid, nu este gaz.
Se va demonstra că silezicușul este
 250 m/s . Nu este solid
nici lichid, nu este gaz.



$$T_2 \left\{ \begin{array}{l} P_1 V_1 = R T_1 \\ P_2 V_2 = R T_2 \end{array} \right.$$

$$\rightarrow m_1 = \frac{V_1}{U_1} = \frac{S_1 V_1}{U_1} = m_2 = \frac{V_2}{U_2} = \frac{S_2 V_2}{U_2}$$

לְפָנֶיךָ יְהוָה אֱלֹהֵינוּ

v_1, v_2 မြန်မာစာ

v_1, v_2 Taxit: $T(v)$
 s_1, s_2 transit company: (distance s_m $S_1 = S_2 = S = c \cdot m^k$)

$$\Rightarrow \frac{V_2}{V_1} = \frac{V_1}{V_1} = \frac{V_1}{\frac{P_1 V_1}{R T_1}} = \frac{P_1 V_1}{P_1 R T_1} \Rightarrow \boxed{V_2 = \frac{V_1}{V_1} \cdot \frac{R T_1}{P_1}} \quad (1)$$

$$\Rightarrow 0 = \dot{m} c_p (T_2 - T_1) + \frac{1}{2} \dot{m} (V_2^2 - V_1^2) \rightarrow T_2 = T_1 - \frac{V_2^2 - V_1^2}{2 c_p} \quad (2)$$

Enthalpija \dot{Q} je konstantna, zato je nezavisnost (funkcija
temperaturi T) uvažljiva. Tako je $dQ = 0$ in $dS = \frac{dQ}{T} = 0$.
Kvantiteta \dot{Q} -jevačica je ena in vsebuje nivo temperaturi T , vključenih
vsih delovnih procesov in izmenic na objektu, tudi avtomatično.

$$dS > \frac{dQ}{T} \Leftrightarrow 0 \quad (1)$$

$$\Rightarrow dS > 0$$

Nato se pojavlja novi del objekta, ki je delovalni del procesa. Delovalni del je del, ki je vključen v procese, ki so vključeni v delovanje, kar pomeni, da je del delovalnega delu procesa. Tako je ta del delovalnega delu procesa. Sledi, da je del delovalnega delu procesa.

$$P_1 = 1 \text{ bar} \quad \rightarrow V_2 \rightarrow (1) \quad V_2 = \frac{V_2}{V_1} \cdot V_1 = \frac{250}{650} \cdot 0,78 = 0,30 \frac{\text{m}^3}{\text{kg}}$$

$$T_1 = 273 \text{ K} \quad \text{vsi} \quad T_2 \rightarrow (2)$$

$$\rightarrow V_1 = \frac{P_1 T_1}{R} = \frac{287,223}{105} = 20,78 \frac{\text{m}^3}{\text{kg}} \quad \rightarrow T_2 = \frac{R T_2}{V_2}$$

Enthalpijski razlog za spremembo nivo temperaturi

$$dQ = T ds = dh + dw \quad \Rightarrow \quad ds = C_p \frac{dT}{T} - \frac{v}{T} \frac{dp}{p}$$

$$\Rightarrow \boxed{s_2 - s_1 = C_p \ln \frac{T_2}{T_1} - R \ln \frac{P_2}{P_1}}$$

$$(1) \Rightarrow V_2 = \frac{V_2}{V_1} \cdot \frac{P_1 T_1}{P_1} = \frac{250 \frac{\text{m}^3}{\text{kg}}}{650 \frac{\text{m}^3}{\text{kg}}} \cdot \frac{287,223 \frac{\text{J}}{\text{kg} \cdot \text{K}} \cdot 273 \text{ K}}{3 \cdot 10^5 \frac{\text{J}}{\text{kg} \cdot \text{m}^2}} = \frac{250 \cdot 273}{650 \cdot 10^5} \frac{\text{m}^3}{\text{kg}} \approx 0,30 \frac{\text{m}^3}{\text{kg}}$$

$$(2) \Rightarrow T_2 = T_1 - \frac{V_2 - V_1}{2C_p} = 273 \text{ K} - \frac{250 - 20,78}{2 \cdot 1000} \frac{\text{m}^3}{\text{kg} \cdot \text{K}} = \left(273 - \frac{625 - 425}{2000} \cdot 100 \right) \text{K} \approx 452 \text{ K}$$

$$\Rightarrow P_2 = \frac{P_1 T_2}{V_2} = \frac{1 \text{ bar} \cdot 452 \text{ K}}{0,30 \frac{\text{m}^3}{\text{kg}}} = 4,3 \text{ bar}$$

[Enthalpijski razlog za spremembo nivo temperaturi $2 \rightarrow 1$]

$$\Rightarrow s_2 - s_1 = 1004 \frac{\text{J}}{\text{kg} \cdot \text{K}} \cdot \ln \frac{452}{273} - 281 \frac{\text{J}}{\text{kg} \cdot \text{K}} \ln \frac{4,3}{1,00} = (509 - 404) \frac{\text{J}}{\text{kg} \cdot \text{K}} = 105 \frac{\text{J}}{\text{kg} \cdot \text{K}}$$

Enthalpijski razlog $s_2 > s_1$ je potenčni razlog $1 \rightarrow 2$